

Zwei Wege zur perfekten Nullfuge

LUMINA



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



Unsere Leidenschaft gilt der Perfektion der Plattenbearbeitung

Unsere Ingenieure gehören zu den besten der Welt. Ihr visionäres Denken und außergewöhnliches Können sorgt dafür, dass unsere Maschinen heute zu den leistungstärksten, flexibelsten und sichersten der Welt gehören. Die Kunden schätzen an uns, dass wir hervorragende Produkte schnell und qualitativ hochwertig zu einem marktgerechten Preis entwickeln und fertigen können. Integrative, miteinander vernetzte Lösungen bestimmen weltweit die Produktion in der Holz- und Plattenverarbeitung.

HOLZ-HER bietet deshalb ein aufeinander abgestimmtes Programm und entwickelt grundsätzlich eine komplette Produktreihe, von der Einstiegsmaschine bis zum alle Leistungsbereiche umfassenden Topmodell. Parallel zu neuen Produkten werden alle Service-Aktivitäten und die Produktschulungen konzipiert. Somit wird dem Kunden zur Markteinführung nicht nur eine neue Maschine, sondern immer ein komplettes Leistungspaket angeboten. Dabei stehen praxisbezogene Lösungen und hoher Kundennutzen im Vordergrund.

Das können Sie von uns erwarten

- Wir wollen unsere Kunden und Partner optimal verstehen und mit innovativen Produkten und Serviceleistungen ihren Erfolg optimieren und vergrößern.
- Der enge Kontakt zu unseren Händlern, aber auch zu den Endkunden, den Schreincrn, Innenausbauern und Industriebetrieben, ist eine besondere Stärke von HOLZ-HER.
- Überdurchschnittliche Leistungen in allen Bereichen zu erbringen, Zukunftsdenken, Kontinuität und Konsequenz in der Entwicklung und Konstruktion, Perfektion in der Produktion sowie intensive Beratung im Vertrieb und Service haben bei HOLZ-HER höchsten Stellenwert.
- Trends zu erkennen und möglichst vorwegzunehmen sind Schlüsselqualifikationen starker Unternehmen wie HOLZ-HER. Um dem gerecht zu werden, muss die Qualifikation jedes Einzelnen up to date sein. Deshalb ist die qualifizierte Ausbildung junger Menschen bei HOLZ-HER ein zentrales Thema.



Die WEINIG Gruppe – Maschinen und Anlagen für die Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen

Innovative Spitzentechnologie, umfassende Dienstleistungen und Systemlösungen bis zur schlüsselfertigen Produktionsanlage: Die WEINIG Gruppe ist Ihr Partner, wenn es um profitable Bearbeitung von Massivholz und Holzwerkstoffen geht. WEINIG Qualität und Wirtschaftlichkeit geben Ihnen den entscheidenden Vorsprung im weltweiten Wettbewerb, ob Handwerk oder Industrie.



QUALITÄT

Lösungen von Profis für Profis

Überall auf der Welt, wo Profis präzise und wirtschaftlich mit Plattenwerkstoffen arbeiten, stehen Maschinen von HOLZ-HER und sind zuverlässig Tag für Tag im Einsatz. Um in diesem harten Wettbewerb bestehen zu können, müssen wir immer wieder besser sein als andere. Für HOLZ-HER Mitarbeiter ist es Alltag, große, komplexe Arbeitsinhalte zu verantworten und auch im kleinsten Detail auf hundertprozentige Qualität zu achten. Unsere Mitarbeiter denken und handeln immer als Partner unserer Kunden.

Die Produktion ist das Herzstück eines Industrieunternehmens. Unsere modernen Fertigungstechniken am HOLZ-HER Produktionsstandort in Voitsberg in der Steiermark sind entscheidend für die hohe Qualität, Flexibilität und die wirtschaftlichen Herstellungskosten. Kernkompetenzen der Fertigung im Unternehmen zu halten, hat bei HOLZ-HER oberste Priorität. Dazu gehören zum Beispiel unser eigener Stahlbau mit allen technischen Einrichtungen – er hilft uns, kurze Lieferzeiten einzuhalten – oder der eigene Prototypenbau. Intensive Tests von Beginn an stellen sicher, dass auch der neueste Stand der Technik immer den hohen HOLZ-HER Qualitätsanforderungen entspricht. Und nicht zuletzt garantiert ein durchdachtes Dienstleistungskonzept im After-Sales-Bereich: Unsere Kunden können sich vom Start weg und ein Maschinenleben lang auf HOLZ-HER Maschinen verlassen.





Qualität in Eigenregie – von der Stahlplatte zur fertigen Maschine

- Bis zu 2200 Tonnen Stahl und Aluminium werden im eigenen HOLZ-HER Gestellbau verarbeitet. Eine vollautomatisch beschickbare Laserschneideanlage übernimmt hier die optimierte Aufteilung von Stahlplatten bis zu einer Stärke von 25 mm. Diese Materialstärke werden Sie auf der Kantenanleimmaschine an allen steifigkeitsrelevanten Konstruktionsstellen wiederfinden.
- Mit einer Nennpresskraft von 400 Tonnen sorgen mehrere hydraulische Abkantpressen für die perfekte Form der Bauteile mittels automatischer Materialdickenmessung und Pressdrucksteuerung.
- Mit viel Sorgfalt werden die einzelnen Teile zusammengeschweißt. Durch die optimal durchdachten Schweißvorrichtungen wird für Ihre Maschine eine hohe Qualitätskonstanz abgesichert.
- Auf mehreren Langbettfräsmaschinen werden die komplett geschweißten Gestelle hochpräzise gefräst. Sämtliche Flächen sind somit für den späteren Aufbau von Führungen und Aggregaten optimal vorbereitet.
- Nach der Reinigung und Lackierung gelangen die Gestelle zur Endmontage, wo sämtliche Aggregate und Komponenten aufgebaut werden.
- Vor der Verpackung und vor dem Versand wird eine aufwendige Endabnahme durchgeführt, bei der Ihre Maschine unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards geprüft wird.

Die **LUMINA**-Baureihe

Neben LTRONIC und Glu Jet bekommen Sie mit der LUMINA alles rund um eine professionelle Kantenleimmaschine. Bis zu 18 NC-Servoachsen sorgen für höchste Automation der Bearbeitungsaggregate, wiederholgenau auf Knopfdruck. Selbst die Druckeinstellungen und Klebermengenangabe erfolgen vollautomatisch und bedarfsangepasst. Die HOLZ-HER LUMINA mit der LTRONIC-Laserkanteneinheit setzt höchste Maßstäbe und ist der professionelle Standard für kompromissloses Kantenanleimen.



Alle Abbildungen können
Ausstattungsoptionen enthalten.



- Vollautomatische Bedienung der Bearbeitungsaggregate per Knopfdruck über NC-Servoachsen ohne Öffnen der Haube.
- Ergonomische Bedienung durch 18,5"-Touchscreen-Steuerung der neuesten Generation im 16:9-Format. Inklusive intelligenter Kantenbibliothek für die schnelle Laserkantenwahl.
- Höchste Präzision und Betriebssicherheit auf Jahre durch verwindungssteifen, geschweißten Maschinenständer.



Das intelligente Energiemanagement für HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen.



Für kurze Werkstückabstände und optimierte Kantenüberstände.

HOLZ-HER macht perfekte Nullfugen

Die LUMINA-Baureihe bietet in der Plattenbearbeitung eine einzigartige Kombination: zwei Systeme für die perfekte Nullfuge.

- Das Glu Jet Kleberauftragungssystem für den serienmäßigen Einsatz von PUR-Kleber.
- LTRONIC, die Laserkanteneinheit von HOLZ-HER, unschlagbar in Schnelligkeit und Kosteneffizienz.

Glu Jet – wasserfeste Nullfuge mit Dünnfilmtechnologie

Industrietechnologie für das Handwerk – mit dem HOLZ-HER Glu Jet System können Sie PUR-Kleber immer serienmäßig verarbeiten; so einfach wie EVA-Kleber. Starke Argumente für Sie und Ihre Kunden:

- Kein zusätzliches Leimbecken.
- Kein teurer Stickstoffbehälter.
- Extrem lange Haltbarkeit durch hochfeste Verbindung.
- Hitze- und wasserbeständig, dadurch qualitative Vorteile in allen Möbelbereichen.



Heizzeit
3 Minuten



Kleberwechsel*
3 Minuten

* auf PUR-Kleber, auf EVA-Kleber und Farbwechsel



Reinigung
3 Minuten



> LTRONIC und Glu Jet –
für überlegene Kantenoptik.
Unschlagbar im Doppelpack! <



LASERKANTENEINHEIT LTRONIC

LTRONIC – Ihre perfekte Nullfuge mit Laserkanten

Mit LTRONIC können Sie coextrudierte und nachbeschichtete Laserkanten verarbeiten. Das NIR-Modul in der LTRONIC-Einheit kann Wärmeenergie schnell und punktgenau übertragen und ist somit ideal für die Aktivierung der Funktionsschicht auf Laserkanten.

- Optisch perfekte Ergebnisse – Ton in Ton durch Nullfuge.
- Keine Aufheizzeit.
- Geräuschlose Verarbeitung.
- Kein Reinigungsaufwand.
- Vorreiter in Sachen Energieeffizienz.
- Komplett saubere Nachbearbeitung.



Heizzeit
Keine



Kleberwechsel
Keinen



Reinigung
Keine



Glu Jet PUR-2K

Kleberauftragssystem für PUR

Für die LUMINA-Baureihe bietet HOLZ-HER das Glu Jet PUR-2K mit hoher Schmelzleistung für noch schnellere Vorschubgeschwindigkeiten an. Mit Glu Jet PUR-2K können Anwender 2-kg-PUR-Kleberpatronen (Bild 2) verarbeiten, die deutlich günstiger sind als herkömmliches PUR-Granulat. Die Investition lohnt sich ab Verbrauchsmengen von ca. 400 kg PUR-Kleber pro Jahr, das heißt umgerechnet ca. 2 kg pro Tag. Die Amortisation kann somit bereits im zweiten Jahr allein durch die Einsparung im Klebereinkauf erfolgen.

Das Glu Jet PUR-2K ist nach unschlagbaren 3 Minuten startklar und vereint alle Vorteile der Dünnfilntechnologie.



1



2

PUR (Polyurethan)-Neutralisator

Die Reinigung des Systems erfolgt kinderleicht mit gängigen PUR-Reinigern (Bild 1) über ein automatisches Spülprogramm, welches in der Steuerung integriert ist.



Selbstreinigung auf Knopfdruck

Einfacher kann man den Reinigungsprozess von PUR-Klebern nicht mehr gestalten. Zum einen ist es möglich, den PUR-Kleber von einem Tag auf den nächsten komplett in der Glu Jet-Station zu belassen. Zum anderen kann PUR im Glu Jet-System binnen 48 Stunden (= Reaktionszeit des PUR-Klebers) wieder aufgeschmolzen werden und somit ist in der Regel eine Reinigung nur an den Wochenenden erforderlich.

Der Montagsknopf

Zu Beginn der Arbeitswoche wird der PUR-Kleber in das Führungsrohr gefüllt. Auf Knopfdruck wird der Neutralisator vollautomatisch aus dem System gespült. Danach kann sofort mit der Produktion begonnen werden.

Der Freitagknopf

Herkömmlicher PUR-Neutralisator wird in die Station eingefüllt. Die integrierte, vollautomatische Spülroutine an der Steuerung startet per Knopfdruck. Dadurch wird die komplette Station mit der richtigen Menge, Temperatur und dem richtigen Anpressdruck vollständig gespült; der PUR-Kleber ist neutralisiert. Damit kann die Station selbst über den Sommerurlaub problemlos stehen bleiben.

Restmengenüberwachung

Darüber hinaus kann der zu spülende PUR-Kleber professionell optimiert werden. Die Restklebermenge und damit die noch produzierbaren Laufmeter werden vom System automatisch über einen speziellen Sensor überwacht und dem Bediener an der Steuerung angezeigt. Dadurch weiß der Bediener zu jeder Zeit, wie viele Laufmeter mit der im System befindlichen Patrone noch gefahren werden können, bevor beispielsweise gespült wird.

» Auf Knopfdruck
perfekte Ergebnisse
mit LTRONIC. «



NIR-MODUL

Ihre Vorteile mit dem NIR-Modul in der *LTRONIC*

■ Unmittelbare Verfügbarkeit

Keinerlei unproduktive Aufheizzeiten. Sofort verfügbar auf Knopfdruck.

■ Geräuschlose Verarbeitung

LTRONIC arbeitet ohne jegliche Geräuschemission und ohne Druckluft.

■ High-Tech-Kühlung aus der CNC-Technik

Das NIR-Modul (Near Infrared Radiation) wird durch Flüssigkeitskühlung auf gleichbleibender Temperatur gehalten und ermöglicht dadurch eine kontinuierliche Produktion ohne Kühlpausen.

■ Hohe Energieeffizienz

Die Wellenlänge des NIR-Moduls liegt sehr nahe an der Intensität des Diodenlasers und kann seine Energie punktgenau auf die Länge des Werkstücks optimieren. Es wird keine Energie in den Rüstlücken verbraucht.



Freie Wahl der Nullfugentechnik Glu Jet, Glu Jet PUR-2K und LTRONIC

Auf der LUMINA können Anwender über eine hochpräzise HSK-Schnittstelle aus der CNC-Technik das LTRONIC- und Glu Jet-Aggregat minuten-schnell, je nach Bedarf, wechseln.

Die LUMINA besitzt eine automatische Aggregat-erkennung und ist nach der Einwechslung von LTRONIC sofort einsatzbereit. Die Wechselzeit von Kante zu Kante beträgt maximal 5 Minuten.

Damit bieten Sie Ihren Kunden immer eine ab-solut präzise Kantenverklebung. Auf Wunsch auch wasser- und hitzefest mit PUR-Kleber. Wählen Sie zwischen der Verarbeitung von Laserkanten oder dem Einsatz von EVA- bzw. PUR-Klebern. Mit HOLZ-HER haben Sie immer die überzeugende Technik zur Hand.



Glu Jet –
wasserfeste Nullfuge mit
Dünnschichttechnologie

LTRONIC –
perfekte Nullfuge
mit Laserkanten

AUSZEICHNUNGEN

2012/14



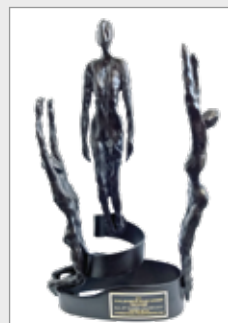
GOLD STAR AWARD
AWISA, Brisbane (Australien)

2014



TROPHÉE EXPOBOIS
EXPOBOIS, Paris (Frankreich)

2014/16



CHALLENGER AWARD
IWF, Atlanta (USA)

2016



GOLD STAR AWARD
AWISA, Melbourne (Australien)



Edge Control Touch –
zukunftssicher durch hohe Standards.

STEUERUNG

Edge Control Touch

Die HOLZ-HER Steuerung Edge Control Touch ist extrem leistungsfähig und Vorbild für eine einfache Bedienung. Ergonomisch, einfach und einheitlich im Tablet-Design.

Display

- 18,5"-Touchscreen im 16:9-Format.
- Brillante graphische Darstellung der Bearbeitungsprozesse.
- Einfache Bedienung – dreh- und schwenkbares Bedienpult in Augenhöhe.

Ausstattung/Service

- Netzwerkanbindung.
- Onlinewartung, schneller Datenaustausch mit dem HOLZ-HER Service.
- Barcode-Schnittstelle für automatischen Programmaufruf.
- Externer USB-Anschluss für Datensicherung bzw. Systemupdate.
- Anbindung an HOLZ-HER Prozessdatenerfassung zum direkten Auslesen von Betriebsdaten (Option).

Bedienung

- Elektronisch gesteuerte Rüstvorgänge mit 100 Prozent Wiederholgenauigkeit.
- Übersichtliche und komplette Erfassung aller Betriebsdaten: Gesamtlaufmeter, Gesamtstückzahl, Gesamtstunden mit Resetfunktion.
- Individuelle Benutzerverwaltung mit Passwort-schutz und Einzelberechtigung.

Piktogramme

- Zur einfachen Bedienung bietet Ihnen die Edge Control Steuerung selbsterklärende, grafische Piktogramme an.





Laserkanten per Knopfdruck.

Kantenbibliothek

Ein Highlight ist die voll in die Steuerung integrierte Kantenbibliothek. Hier sind die gängigsten coextrudierten und nachbeschichteten Kanten werkseitig bereits hinterlegt und können einfach über den serienmäßigen Touchscreen vom Anwender ausgewählt werden.

Jede Laserkante benötigt einen spezifischen Energieeintrag, der beispielsweise von der Kantestärke oder Farbe abhängig ist. Nach der Auswahl stellt LTRONIC den jeweiligen Energiebedarf automatisch ein und sollte Ihre Kante nicht in der Bibliothek aufgelistet sein, übernimmt für Sie der Kantenrechner die Berechnung der benötigten Energie.



Dreh- und schwenkbares Bedienpult.



LUMINA 1375

Die LUMINA 1375 bietet in der Plattenbearbeitung eine einzigartige Kombination. Über die Wechselaggregate LTRONIC und Glu Jet erhalten Sie gleich zwei Wege zur perfekten Nullfuge. Glu Jet mit wasserfestem PUR-Kleber oder LTRONIC für Laserkanten. Mit der LUMINA-Technologie lassen sich das LTRONIC- und Glu Jet-Aggregat minutenschnell, je nach Bedarf, wechseln. Die 12 NC-Servoachsen sorgen für schnelle und wiederholgenaue Rüstvorgänge. Die LUMINA 1375 bietet damit die perfekte Einsteigerlösung für das Handwerk.



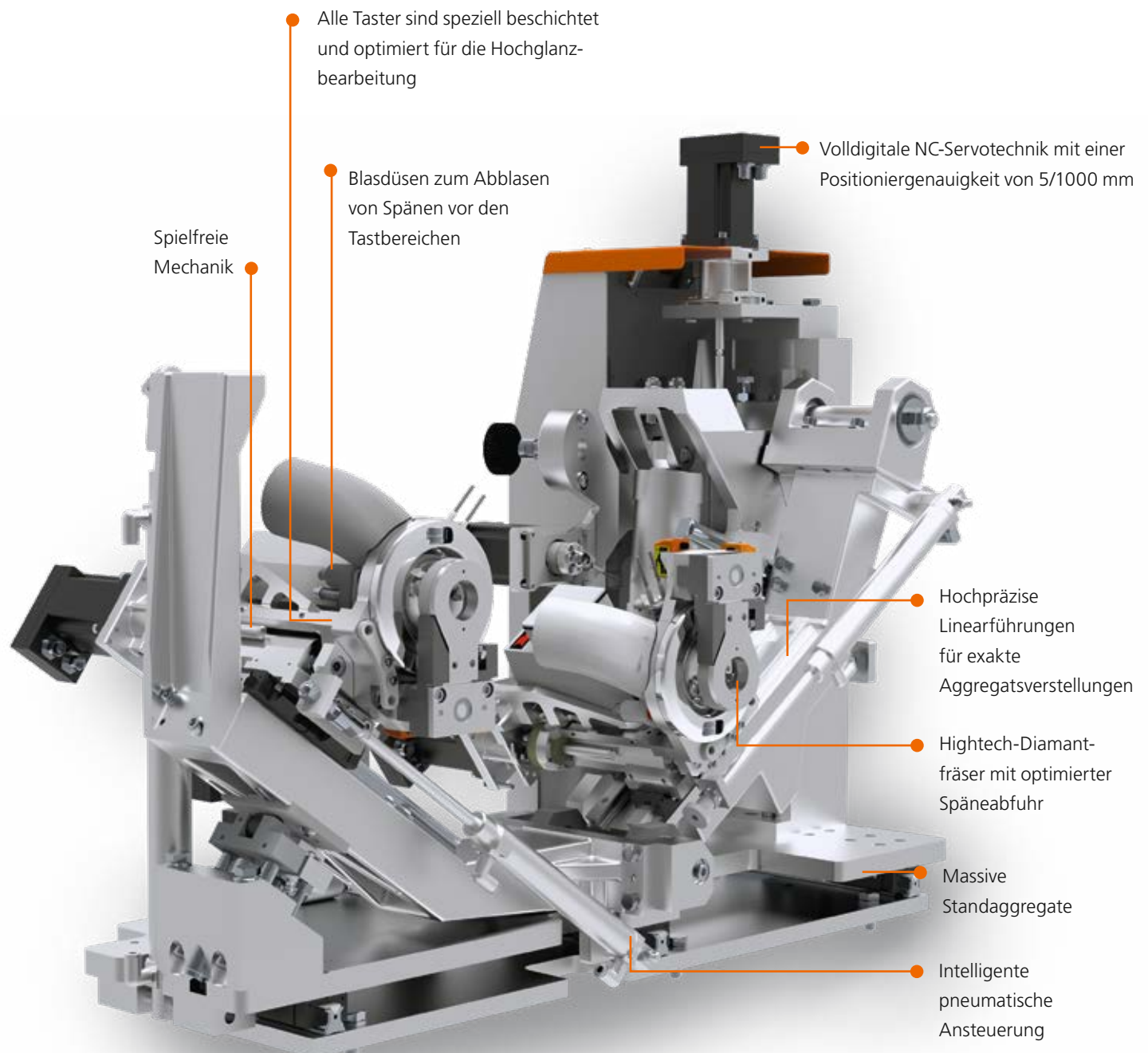
LUMINA 1380

Die LUMINA 1380 besitzt ebenso die Wechselaggregate LTRONIC und Glu Jet für die perfekte Nullfuge. Bis zu 18 NC-Servoachsen sorgen hier für höchste Automation und Produktivität. Vom Hightech-Fügefräsen bis zum kompletten Finish-Bereich bietet diese Maschine die umfassende Ausstattung für Ihre perfekte Kantenbearbeitung. Der Alleskönner in dieser Klasse.

Aggregate für 100 Prozent Wiederholgenauigkeit!

Um bei hohem Durchsatz immer wieder die gleichen, präzisen Ergebnisse zu erzielen, müssen bei jedem Aggregat alle Details höchste Anforderungen erfüllen. Das Formfräsaggregat zeigt beispielhaft, worauf es ankommt.

Denn 100 Prozent Wiederholgenauigkeit hat beim professionellen Kantenanleimen eine große Bedeutung.





Fügefräsen Ø 70 mm

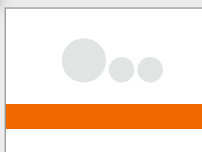
Geschnittene Kanten haben oft kleine Ausrisse in der Deckschicht. Das Fügefräsaggregat sorgt für perfekte Klebeflächen und bereitet die Platten auf das Anleimen vor. Ausgestattet mit der patentierten Air-Stream-Technologie und Diamantwerkzeug.

Inklusive Höhenverstellung für die optimale Schneidenausnutzung.



Kantenmagazin LTRONIC/Glu Jet

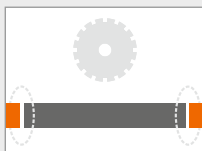
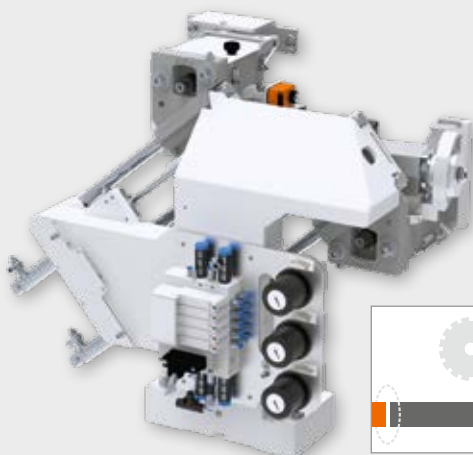
Das spezielle LUMINA Kantenmagazin kombiniert den einzigartigen schlanken Einlaufwinkel von nur 7 Grad für extreme Kantenquerschnitte im Massivholzbereich mit dem optimalen Einlaufwinkel für die Aktivierung von Laserkanten. SYNCHRO-Antrieb, automatische Kantenvereinzelung sowie eine automatische Kantenüberwachung sind serienmäßig enthalten.



Druckwerk motorisch

Synchron angetriebenes Druckwerk mit automatischer Anpassung an die Vorschubgeschwindigkeit mit NC-Servoachse zur motorischen Verstellung an die jeweilige Kantenstärke (Option).

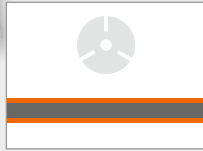
Gerade und konische Druckwalzen für eine perfekte Klebefuge.



Kappaggregat pneumatisch

Zum Gerade- oder Fasekappen bei Dünnkanten; serienmäßig pneumatisch schwenkbar auf 10 Grad. Hochwertige Ausführung mit stabilem Gussständer.

Sägemotoren jeweils auf zwei Führungen für ein präzises Abkappen der Kantenüberstände.

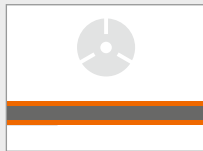


Fräsaggregat pneumatisch

Multifunktionsfräsaggregat zum Bündigfräsen bis 8 mm Kantenstärke, Radien bis 3 mm, schwenkbar 0 – 15 Grad. Inklusive Diamantwerkzeuge.

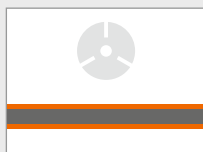
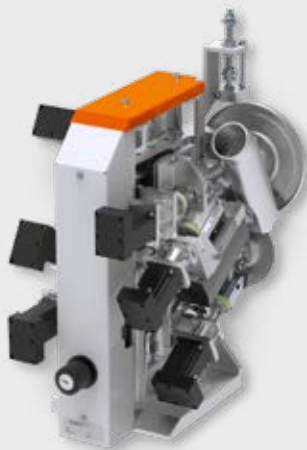
Weitere Ausstattung:

- Integrierte Späneführung im Werkzeug
- ProLock-System
- Motorische Variante (Option).



Fräsaggregat 6 NC-Servoachsen

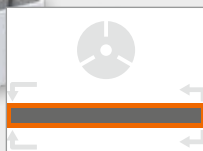
Zum Bündig-, Radius- oder Fasefräsen inklusive festbestücktem Diamantwerkzeug mit patentiertem Air Stream System. Optional auch vollautomatisch gesteuert mit sechs NC-Servoachsen.



Multifunktionsfräsaggregat 6 NC-Servoachsen

Schweres Standaggregat mit stoßabsorbierender Lagerung und großen Tastrollen für perfekte Ergebnisse auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten. 100 Prozent Wiederholgenauigkeit auf Knopfdruck durch spielfreie Mechanik und sechs hochpräzise NC-Servoachsen. Horizontaltastung über Schrägtastrollen, speziell entwickelt für die Verarbeitung moderner Hochglanzkanten.

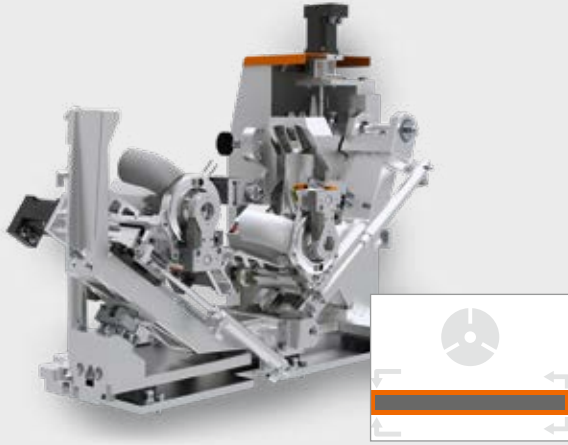
Optional mit Mehrstufenwerkzeug.



Formfräsaggregat

Aggregat zum Kopieren der vertikalen, stirnseitigen Kanten, verschiedene Kantenprofile möglich – auch Post-formingprofile. Integrierte Späneabführung. Mit diamantbestückten Werkzeugen für eine lange Lebensdauer der Werkzeuge.

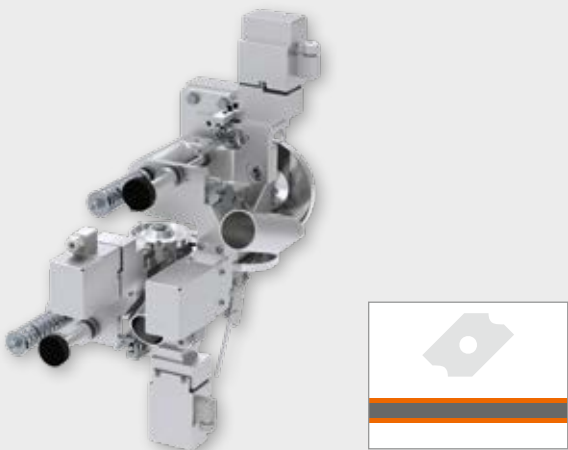
Maximale Werkstückdicke 60 mm.



Formfräsaggregat 4 NC-Servoachsen

Formfräsaggregat zum Eckkopieren. Bearbeitung mit zwei Fräsmotoren für vielfältige Postformingprofile. Serienmäßig mit vier NC-Servoachsen sowie zwei Diamantfräsern mit CM-Technologie und ProLock-Schnellwechselspannfutter.

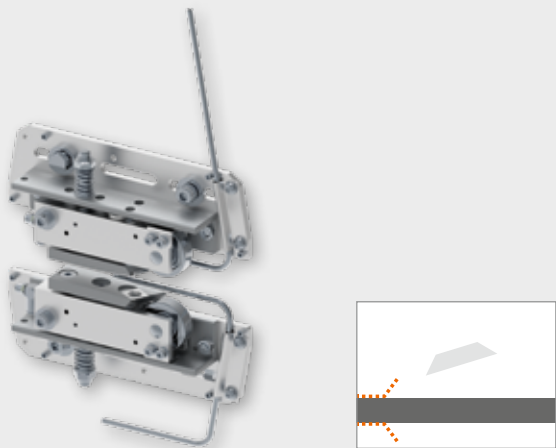
Maximale Werkstückdicke 60 mm.



Ziehklingenaggregat

Für die perfekte Glättung von Radien oder Fasen an Kunststoffkanten.

Auch als Hochglanzpaket mit vier NC-Servoachsen erhältlich (Option).

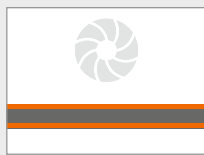
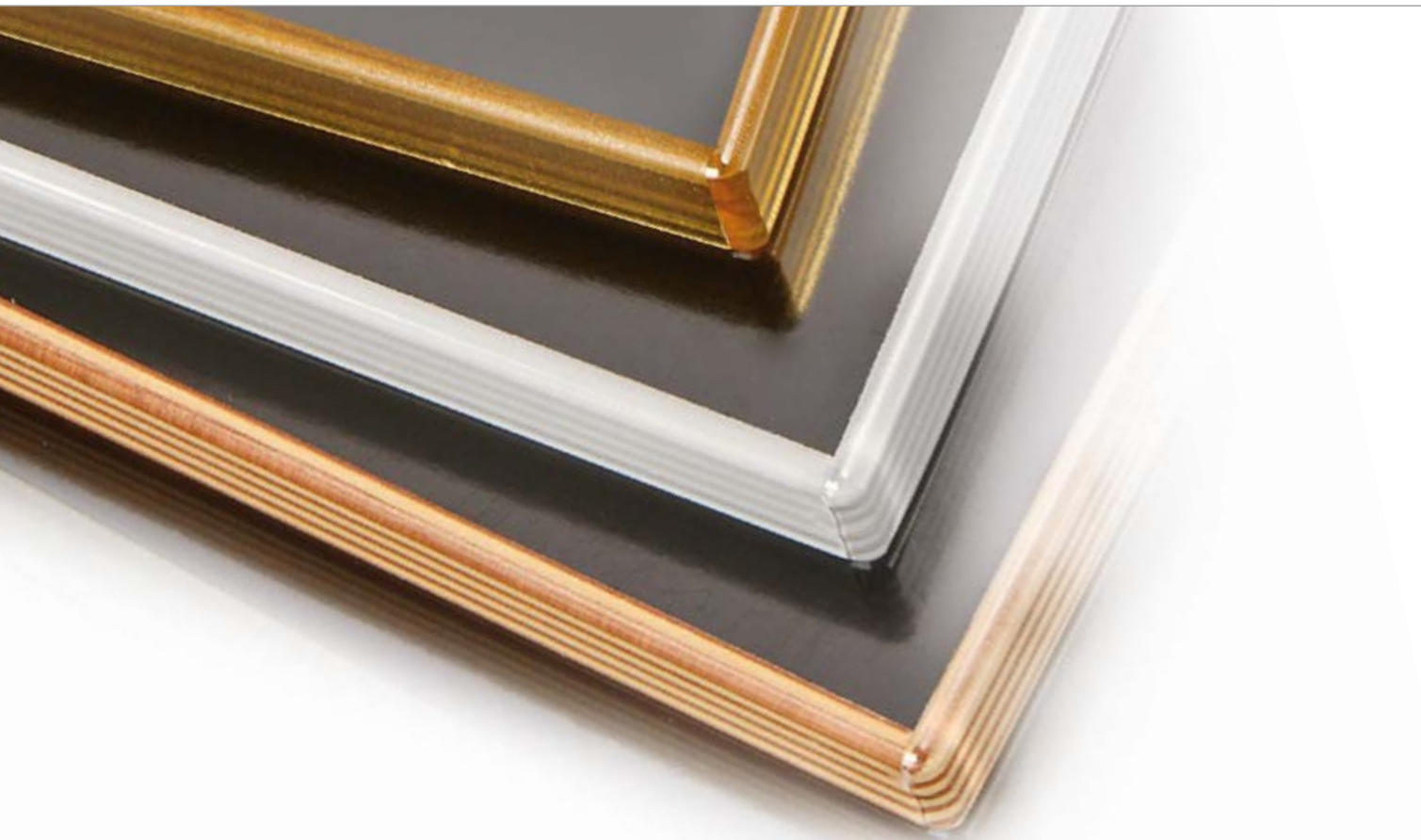


Flächenziehklinge

Saubere Nachbearbeitung der Fläche. Einsatzgesteuert mit zwei HW-Wendemessern, manuelle Nachbearbeitung entfällt. Serienmäßig aufgebaut.

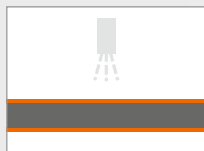
Auch mit Vor- und Nachtastung (Option).

Starke Leistung,
hohe Automatisierung.



Schwabbelaggregat

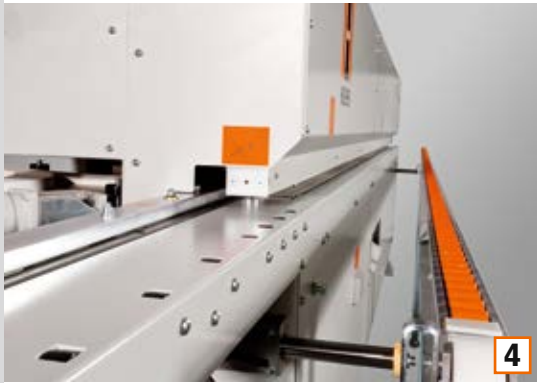
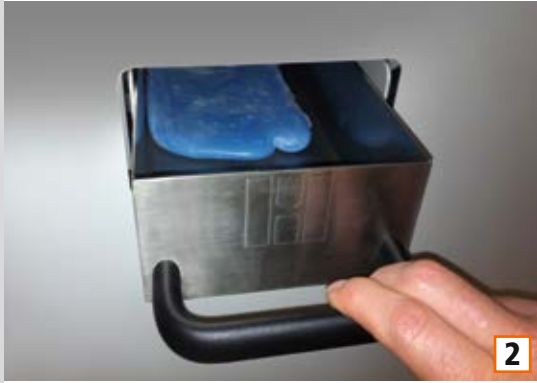
Polieren, bis es glänzt; für die komplette Nachbearbeitung. Serienmäßig aufgebaut.



Sprüheinrichtungen

Trenn- und Reinigungsmittelsprühgeräte für den Ein- und Auslaufbereich. Antistatik-, Kühl- und Gleitmittel – elektronisch gesteuert über Spezialdüsen – für ein perfektes Kantenfinish. Die verschiedenen Flüssigkeitsbehälter sind alle sauber im Maschinengestell integriert.

Perfekt ausgestattet bis ins Detail



■ **Luftkissentisch**

Für leichtes und schonendes Handling – auch von sperrigen Werkstücken (Option) (Bild 1).

■ **Glu Jet Auffangbehälter**

Für den sauberen und komfortablen Spülvorgang (Bild 2).

■ **Nestingpaket**

Für Topfbandbohrungen oder trapezförmige Werkstücke (Option) (Bild 3).

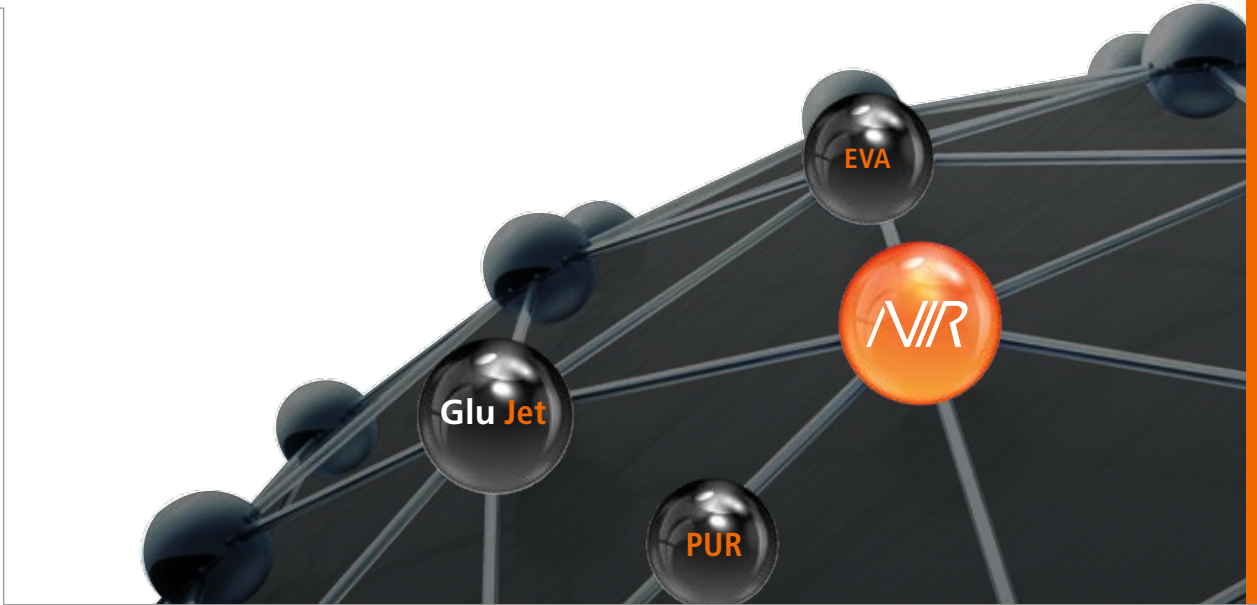
■ **Langes, motorisches Einlauflineal**

Für die optimale Zuführung langer Werkstücke. Über das motorische Einlauflineal lässt sich die Fügstärke per Knopfdruck automatisch einstellen (Option) (Bild 4).

■ **Transportkettenschmierung**

Intelligente automatische Transportkettenschmierung. Sensorisch gesteuerte Einheit, welche belastungsabhängig die Schmierung entsprechend dosiert (Option).





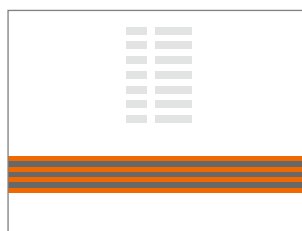
iTronic

Über die optimierte und automatische Ansteuerung der umfangreichen Druckeinstellungen mit Plausibilitätskontrollen realisiert HOLZ-HER eine automatische, bedarfsangepasste Steuerung der Klebermenge. Darüber hinaus gibt es ein adaptives Kappmesser, das je nach Kantenstärke automatisch den Druck anpasst. Sowie ein adaptives Druckwerk, das die Drücke der einzelnen Andruckwalzen je nach Anwendung optimal für ein perfektes Ergebnis einstellt. Einstellungsfehler und Ausschussquoten senken Sie hiermit auf ein Minimum.

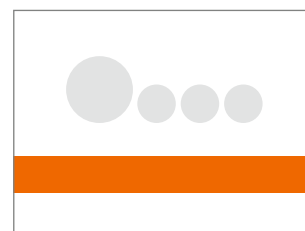
Als Ergänzung erhalten Sie im iTronic-Paket eine vollautomatische Spülfunktion für PUR-Kleber sowie eine Restklebermengenüberwachung, mit der Sie jederzeit die noch zu produzierenden Laufmeter an der Steuerung angezeigt bekommen.



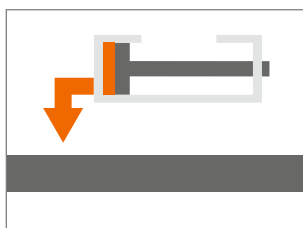
Adaptives Kappmesser



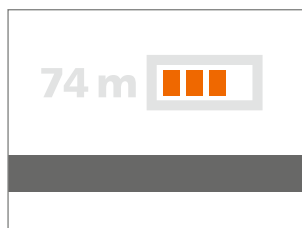
Automatische
Klebermengensteuerung



Adaptives Druckwerk



Automatische Spülroutine



Restklebermengenüberwachung

Bestückung der LUMINA

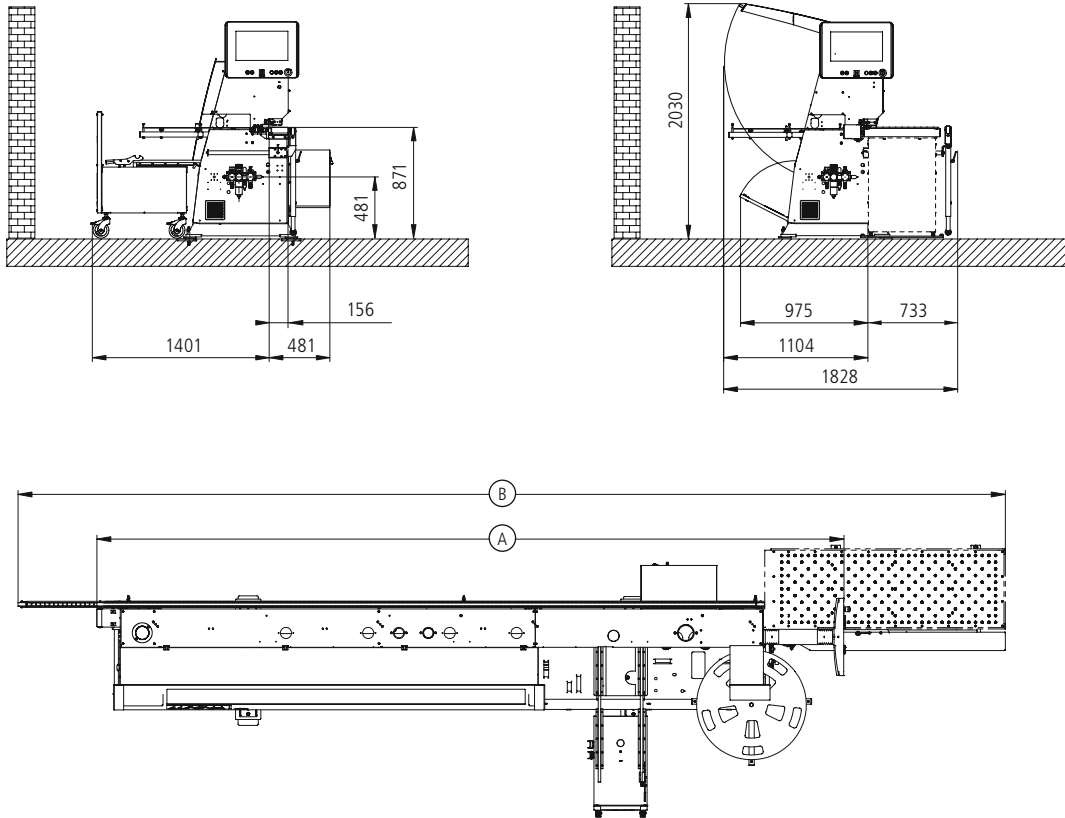
Maschine	LUMINA 1375	LUMINA 1380
Steuerung	18,5" Touchscreen	18,5" Touchscreen
Brücke	Rollenbrücke mot.	Rollenbrücke mot.
Magazin	LTRONIC / SYNCHRO	LTRONIC / SYNCHRO
Fügen	60 mm	60 mm
Wechseleinheit 1	Ltready (LTRONIC Vorbereitung)	Ltready (LTRONIC Vorbereitung)
	LTRONIC mit NIR	LTRONIC mit NIR
	LTRONIC mit NIR ^{plus}	LTRONIC mit NIR ^{plus}
Wechseleinheit 2	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic
Druckwerk	3 Rollen, motorisch	3 Rollen, motorisch
Kappen	Zweimotorig	Zweimotorig
Fräsen	Multifunktion pneumatisch	Multifunktion MOT6
	MOT 4 / MOT 6	
Eckkopieren	Einmotorig, 60 mm	Zweimotorig, 60 mm, MOT4
Radiusziehklinge	Pneumatisch	MOT 4, inkl. Hochglanzpaket
	MOT 4	
Flächenziehklinge	Flächenziehklinge, einsatzgesteuert	Flächenziehklinge, einsatzgesteuert
	Vor- und Nachtastung	Vor- und Nachtastung
Schwabbeln	Schwabbelaggregat	Schwabbelaggregat
Sprüheinrichtungen		

 Standard

 Option

 Freiplatz





	LUMINA 1375 mit Glu Jet	LUMINA 1380 mit Glu Jet	LUMINA 1375 1380 mit LTRONIC
Technische Daten			
Gesamtlänge (A)	5185 mm	5587 mm	
Gesamtlänge mit Luftkissentisch	5537 mm	5936 mm	
Gewicht	2030 kg	2200 kg	
Vorschubgeschwindigkeit			
Vorschubgeschwindigkeit	10–18 m/min	10–18 m/min	10–18 m/min
Arbeitsmaße			
Mindestwerkstücklänge	160 mm	160 mm	160 mm
Mindestwerkstückbreite	60 mm	60 mm	60 mm
Werkstückdicke	8–60 mm	8–60 mm	8–23 mm (45 mm**)
Kantenstärke	0,4–8 mm (12 mm*)	0,4–8 mm (15 mm*)	0,4–3 mm

*mit Werkzeugwechsel

**mit NIR^{plus}

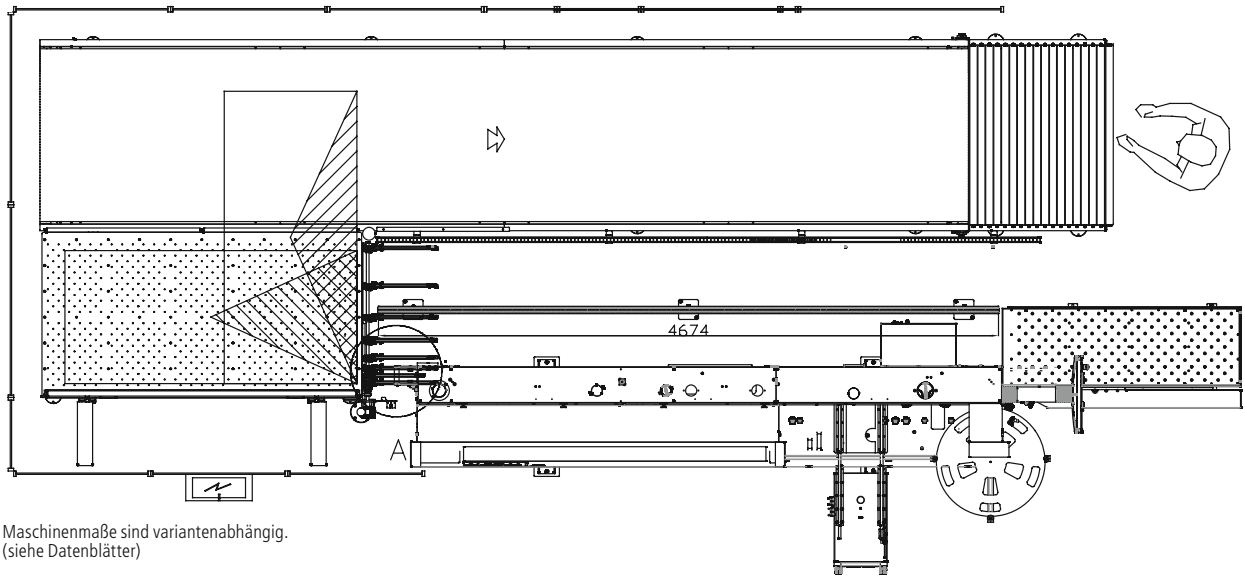
Intelligentes Returnsystem für mehr Effizienz

Eine perfekte Ergänzung für die LUMINA-Baureihe ist das intelligente HOLZ-HER Returnsystem. Das leistungsstarke Modul zeichnet sich durch hohe Flexibilität im Einsatz aus und amortisiert sich bei allen Losgrößen schnell.

- Ermöglicht die wirtschaftliche Ein-Mannbedienung an der Kantenanleimmaschine.
- Automatische Anpassung der Vorschubgeschwindigkeit an die Kantenanleimmaschine.
- Hohe Effektivität sowohl bei Serienfertigung als auch bei kleineren Losgrößen.

Zeitverluste und Staus durch manuelle Entnahme der Werkstücke gehören der Vergangenheit an, der wirtschaftliche Ein-Mann-Betrieb an der LUMINA wird zur Regel.





Maschinenmaße sind variantenabhängig.
(siehe Datenblätter)



Luftkissentisch für das Plus in der Handhabung

Besonders einfach und materialschonend ist die Zuführung über den optionalen Luftkissentisch. Das Luftpolster ermöglicht das einfache und materialschonende Handling des Werkstücks. Lange Teile können präzise angelegt und in die LUMINA geführt werden.

Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.de



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Bildnachweis: © istock: lisegagne | © Fotolia: Alexander Rochau | © Shutterstock: bioraven | © Fotolia.com: Westend61 – »Deutschland, Bayern, München, Männer und Frauen diskutieren im Büro« | © Fotolia.com: Westend61– »Geschäftsleute in Bürogemeinschaft« | © Fotolia.com: psdesign1 »Network« | © Fotolia.com: natashapetrova »set of colored spheres on a white background«

D – HOLZ-HER 3719 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 22.05.2019 – Erstausgabe: 17.05.2017

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Deutschland
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe